



profi-max
Industry 4.0





H800 - H1000



H800LT - H1000LT



H800HT - H1000HT



profi-max
Industry 4.0

L'UNICA CON SISTEMA DI GUIDA JOYSTICK MOCOMANDO PREDISPOSTA DI SERIE CON CONTROLLO DIGITALE "INDUSTRY 4.0"

THE ONLY ONE WITH A JOYSTICK GUIDANCE SYSTEM EQUIPPED STANDARD WITH "INDUSTRY 4.0" DIGITAL CONTROL



La gamma delle **MINIDUMPER** serie **Profi-Max**, vista la loro grande capacità di carico, soddisfano le esigenze delle aziende che hanno la necessità di trasportare grandi volumi.

Abbiamo voluto realizzare macchine robuste che integrano tecnologia superiore rispetto agli standard in commercio.

Con la serie Profi-Max presentiamo sul mercato macchine con guida mono-comando (joystick) e servo-comandi per tutti i servizi, che conquisteranno i professionisti più esigenti.

Si contraddistinguono per il livello avanzato di sicurezza attiva.

Il quadro di controllo digitale "**industry 4.0**", oltre a tenere sotto controllo i valori vitali della macchina, con sensori di movimento e inclinazione, i quali consentono un livello di sicurezza elevato, dà la possibilità di tenere a video tutta una serie di valori utili all'operatore durante l'utilizzo.

L'utilizzo della macchina al di fuori dei valori consentiti, viene evidenziato da un allarme sonoro, mentre un evento avverso come un ribaltamento accidentale, viene segnalato con un allarme prolungato e viene inviato ad una piattaforma digitale, che avvisa il responsabile dell'azienda o del cantiere, dell'inconveniente.

La gamma comprende 3 versioni:

- Cassone *dumper ribaltabile*
- Cassone *dumper con scarico alto*
- Cassone *dumper rotante per lo scarico laterale*

Il sistema a scarico alto è stato concepito con bracci a "quadrilatero articolato" che consentono la salita del dumper in posizione orizzontale senza l'ingombro anteriore di meccanismi a pantografo che ne riducono la versatilità all'atto dello scarico a bordo del veicolo.



The range of **MINIDUMPER** series **Profi-Max**, due to their large load capacity, meet the needs of companies that need to transport large volumes.

We wanted to create robust machines that incorporate superior technology compared to the standards on the market.

With the **Profi-Max** series, we are introducing to the market machines with single control (joystick) and servo controls for all services, which will win over the most demanding professionals.

They stand out for their advanced level of active safety.

The "**industry 4.0**" digital control panel not only monitors the machine's vital values, with motion and tilt sensors providing a high level of safety, but also allows a whole range of values useful to the operator to be displayed on the screen during use.

The use of the machine outside the permitted values is indicated by an audible alarm, while an adverse event such as accidental overturning is signalled by a prolonged alarm and sent to a digital platform, which alerts the manager of the company or site of the incident.

The range includes 3 versions:

- *Tipping dumper*
- *High-tip dumper*
- *Rotating dumper* body for side discharge

The high dump system has been designed with "articulated quadrilateral" arms that allow the dumper to be climbed in a horizontal position without the front encumbrance of pantograph mechanisms that reduce its versatility when unloading onto vehicles.



2 VALVOLE OVERCENTER

Per maggiore sicurezza la macchina è dotata di valvole overcenter, che eliminano la possibilità di aumentare la velocità in discesa (anche con grossi carichi) e rendendola immobile in caso di stazionamento su dislivelli.



IMPIANTO OLEODINAMICO

La macchina è dotata di 3 pompe ad ingranaggi, che garantiscono la movimentazione e l'utilizzo di tutti i servizi di cui è provvista.

Ad integrazione del circuito oleodinamico vi è un radiatore che permette di mantenere la temperatura dell'olio costantemente al di sotto delle soglie critiche. E' presente, inoltre, una presa di forza idraulica ad innesto rapido (con portata di 24 L/min ad una pressione di 180 bar max) per collegare utensili, attrezzature, accessori, come demolitori, seghe circolari, trivelle o altro.

CINGOLI - TENDICINGOLI

Le molle di recupero montate sul sistema di tensionamento, evitano strappi o danneggiamenti del cingolo e degli organi di trasmissione.

Grazie alla lunghezza dei cingoli e ai 4 rulli di appoggio per lato, il dumper è in grado di spostare i carichi anche su terreni impervi, sconnessi o inclinati fino a una massima pendenza del 30%.



ROLLER BALANCED SYSTEM

Il cingolo è guidato da 4 rulli di cui 2 fissi e 2 basculanti, che permettono alla macchina il superamento di ostacoli anche importanti in tutta sicurezza.

SOTTOCARRO

Il carro è stato progettato per garantire un basso baricentro alla macchina, in modo da renderla stabile su ogni tipo di terreno. E' realizzato in acciaio al carbonio spessore minimo 5mm.

L'altezza da terra (16cm) è stata aumentata per consentire il superamento di ostacoli su terreni sconnessi.

Provvisto di ganci per il sollevamento.

FARI LED DI SERIE

PEDANA OPERATORE

Di serie monta una ampia e comoda, pedana, robusta e antiscivolo.

Con sistema di ammortizzamento delle vibrazioni.

Anche ripieghevole, per non ingombrare nello stivaggio.

MOTORE HONDA

GX390 (Profi-Max 800)

GX630 (Profi-Max 1000)

La macchina è allestita di serie con il sistema di avviamento elettrico.

2 OVERCENTER VALVES

For added safety, the machine is equipped with overcenter valves, which eliminate the possibility of increasing the speed when descending (even with heavy loads) and making it stationary when standing on slopes.

HYDRAULIC SYSTEM

The machine is equipped with 3 gear pumps, which guarantee the movement and use of all the services with which it is equipped.

The hydraulic circuit is supplemented by a radiator that keeps the oil temperature constantly below the critical thresholds. There is also a quick-connect hydraulic power take-off (with a flow rate of 24 L/min at a maximum pressure of 180 bar) for connecting tools, equipment and accessories, such as breakers, circular saws, drills or others.

TRACKS - IDLERS

The recovery springs mounted on the tensioning system prevent tearing or damage to the track and transmission components.

Thanks to the length of the tracks and the 4 support rollers on each side, the dumper is able to move loads even on rough, uneven or sloping terrain up to a maximum gradient of 30%.

ROLLER BALANCED SYSTEM

The track is guided by four rollers, two of which are fixed and two of which are pivoting, enabling the machine to overcome obstacles, even large ones, in complete safety.

UNDERCARRIAGE

The carriage has been designed to ensure a low centre of gravity for the machine, making it stable on all types of terrain. It is made of carbon steel with a minimum thickness of 5mm.

The ground clearance (16cm) has been increased to allow obstacles to be overcome on uneven ground.

Equipped with hooks for lifting.

LED HEADLIGHTS AS STANDARD

OPERATOR PLATFORM

A large, comfortable, robust and non-slip operator's platform is fitted as standard.

With vibration damping system.

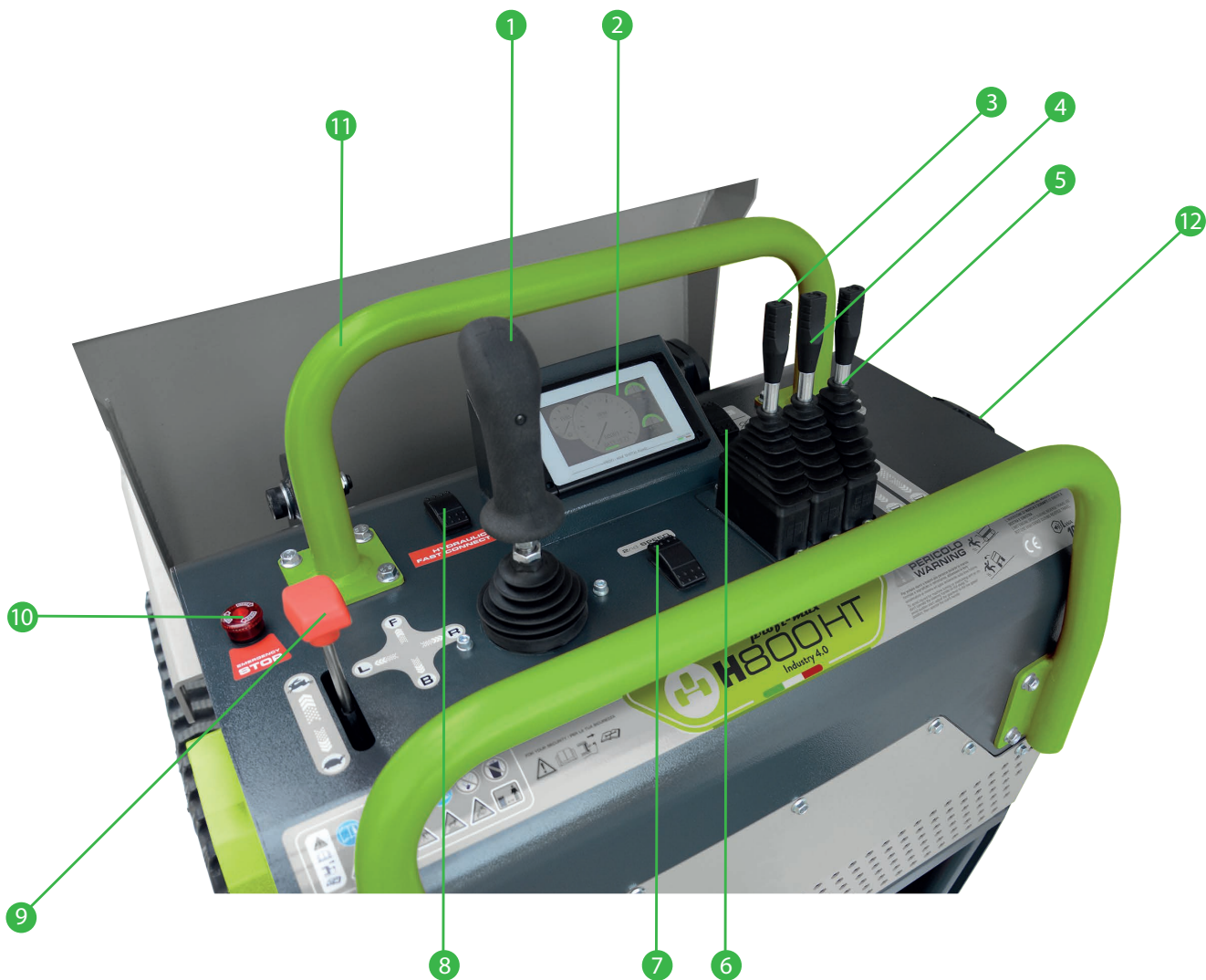
Also foldable for space-saving storage.

ENGINE HONDA

GX390 (Profi-Max 800)

GX630 (Profi-Max 1000)

The machine is equipped as standard with the electric starter system.



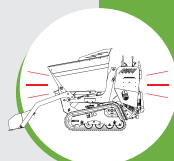
PLANCIA DI COMANDO

- 1 • Joystick idraulico proporzionale per l'avanzamento della macchina
- 2 • Display LCD con funzioni:
 - indicatore giri motore
 - indicatore di inclinazione longitudinale della macchina
 - indicatore di inclinazione trasversale della macchina
 - indicatore livello carburante
 - contatore
 - indicatore voltaggio batteria
 - spia di intasamento filtro olio idraulico
- 3 • Pala caricatrice
- 4 • Ribaltamento dumper
- 5 • Scarico Trilaterale e Scarico Hi-Tip (in base alla configurazione scelta) sono gestiti da singoli joystick idraulici
- 6 • Interruttore impianto luci led
- 7 • Selettore seconda velocità
- 8 • Presa di forza idraulica
- 9 • Leva acceleratore motore
- 10 • Interruttore di emergenza per blocco immediato della macchina
- 11 • Maniglione
- 12 • Serbatoio

I **SENSORI** avvisano l'utente, in caso di superamento inclinazione longitudinale superiore al 30% (17°) e trasversale superiore al 15% (8,5°), tramite segnale acustico.

In caso estremo di ribaltamento, la macchina attiverà un ulteriore segnale acustico di allarme continuo, per attirare le persone nelle vicinanze.

Grazie al **KIT INDUSTRY 4.0** l'allarme può essere inoltrato all'app di gestione remota della macchina, per segnalare la richiesta di intervento.



CONTROL PANEL

- 1 • Proportional hydraulic joystick for machine advancement
- 2 • LCD display with functions
 - engine rpm indicator
 - machine longitudinal inclination indicator
 - transversal inclination indicator of the machine
 - fuel level indicator
 - hour counter
 - battery voltage indicator
 - hydraulic oil filter clogging indicator
- 3 • Loading shovel
- 4 • Dumper tipping
- 5 • Trilateral unloading and Hi-Tip unloading (depending on the configuration chosen) are controlled by individual hydraulic joysticks
- 6 • LED light system switch
- 7 • Second speed selector
- 8 • Hydraulic power take-off
- 9 • Engine accelerator lever
- 10 • Emergency switch for immediate machine stop
- 11 • Handle
- 12 • Tank

The **SENSORS** warn the user by means of an acoustic signal if the longitudinal inclination exceeds 30% (17°) and the transverse inclination exceeds 15% (8.5°).

In case of extreme overturning, the machine will activate an additional continuous In the event of extreme tilting, the machine will activate an additional continuous acoustic alarm signal to attract people in the vicinity.

Thanks to the **INDUSTRY 4.0 KIT** the alarm can be forwarded to the machine's remote management app, to signal a request for intervention.

H800
H1000


Carico utile
800 kg
1000 kg


Motore
Honda GX390
Honda GX630


Alimentazione
Benzina


Larghezza
96 cm

Cassone dumper 0,47m³ **1** Dumper 0,47m³

Aggancio pala autocaricante (opzionale) **2** Self-loading shovel attachment (optional)

Cassone ribaltabile **3** Tipping body

Radiatore di raffreddamento olio **4** Oil cooling radiator

Pedana operatore, richiudibile **5** Operator platform, foldable

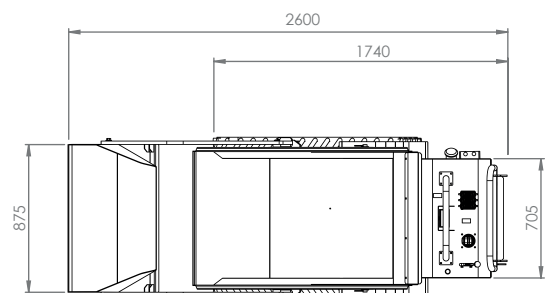
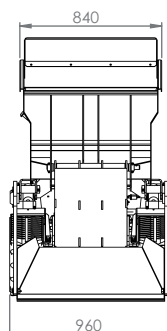
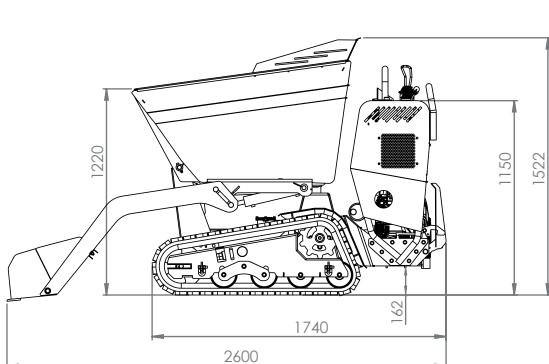
Protezioni laterali **6** Side protections

Sistema rulli basculanti **7** Roller balanced system

Molle di tensionamento cingolo **8** Track tensioning springs

Ganci per il sollevamento **9** Lifting hooks

Parafango **10** Mudguard



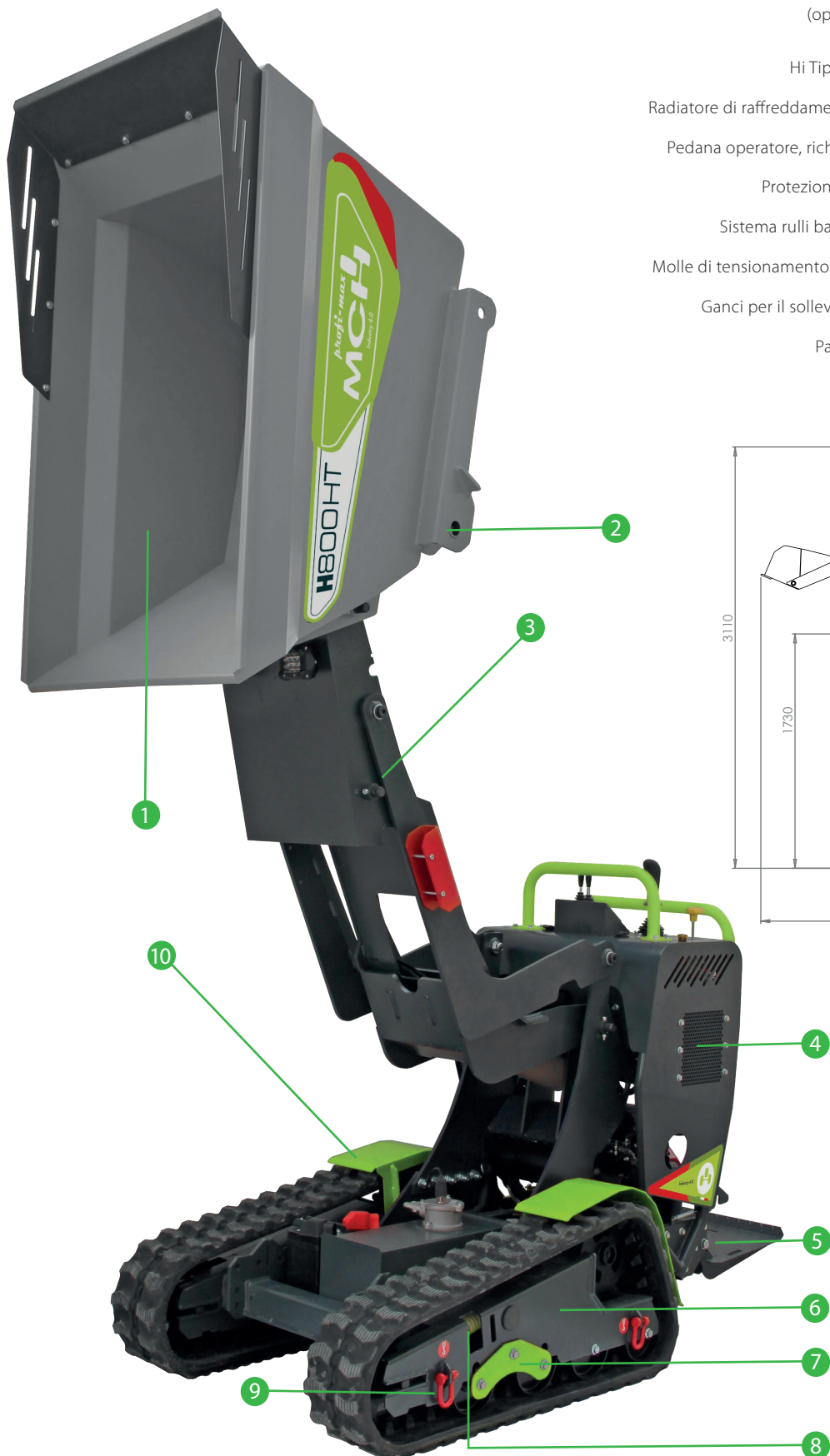
H800HT
H1000HT


Carico utile
800 kg
1000 kg

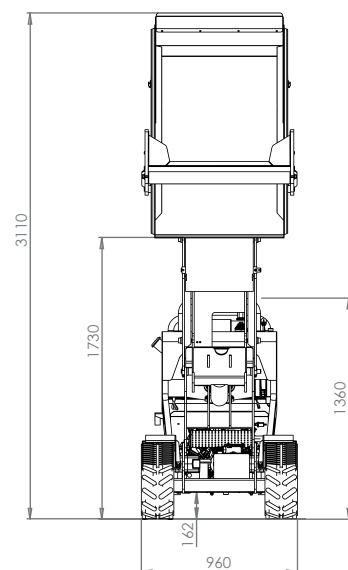
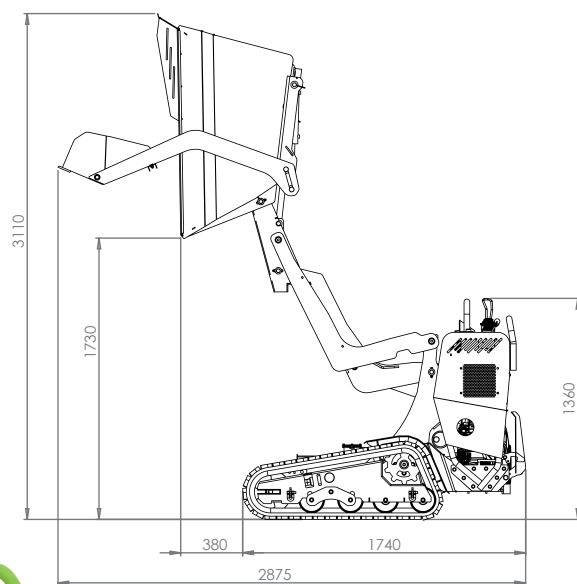

Motore
Honda GX390
Honda GX630


Alimentazione
Benzina


Larghezza
96 cm



- Cassone dumper 0,47m³ **1** Dumper 0,47m³
- Aggancio pala autocaricante (opzionale) **2** Self-loading shovel attachment (optional)
- Hi Tip System **3** Hi Tip System
- Radiatore di raffreddamento olio **4** Oil cooling radiator
- Pedana operatore, richiudibile **5** Operator platform, foldable
- Protezioni laterali **6** Side protections
- Sistema rulli basculanti **7** Roller balanced system
- Molle di tensionamento cingolo **8** Track tensioning springs
- Ganci per il sollevamento **9** Lifting hooks
- Parafango **10** Mudguard




Carico utile
800 kg
1000 kg

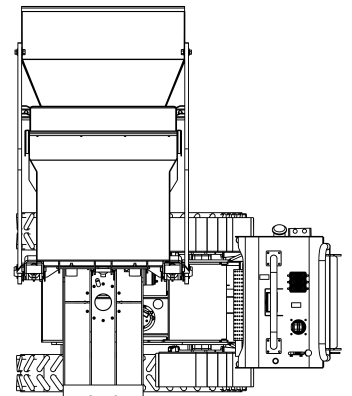
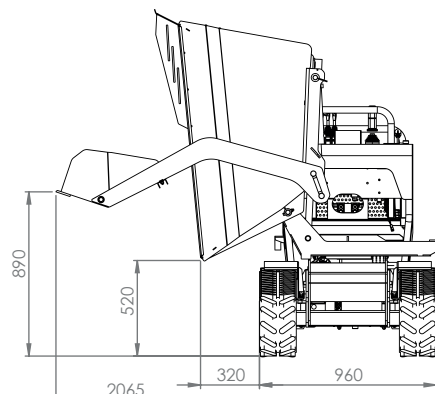
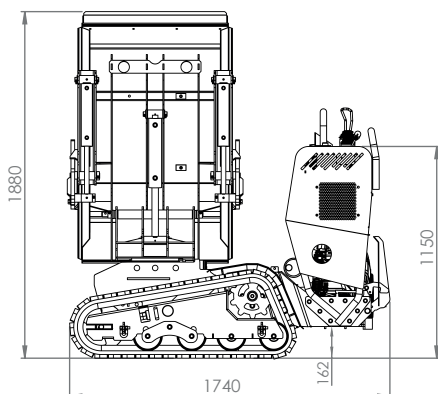

Motore
Honda GX390
Honda GX630


Alimentazione
Benzina


Larghezza
96 cm

- Cassone dumper 0,47m³ **1** Dumper 0,47m³
- Aggancio pala autocaricante (opzionale) **2** Self-loading shovel attachment (optional)
- Scarico laterale **3** Side discharge
- Radiatore di raffreddamento olio **4** Oil cooling radiator
- Pedana operatore, richiudibile **5** Operator platform, foldable

- Protezioni laterali **6** Side protections
- Sistema rulli basculanti **7** Roller balanced system
- Molle di tensionamento cingolo **8** Track tensioning springs
- Ganci per il sollevamento **9** Lifting hooks
- Parafango **10** Mudguard



H800

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
Honda GX390
8,7 kw - 11,7 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - monocilindrico

Capacità serbatoio
10 Lt benzina

Sistema di avvio
Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 4,2 km/h

Motori idraulici
Orbitali da 315 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla ad ingranaggi

Portata
24+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
21 Lt

Raffreddamento impianto
Radiatore

Sistema di sicurezza
Over center

Inclinazione
Max 30% (17°)

Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
800 kg in piano
(500 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,47 m³

Dimensioni totali
182 x 152 x 96 cm

Peso netto
650 kg H800
710 kg H800 LT
745 kg H800 HT
* 100 kg Kit Pala autocaricante

Sistema di guida
Doppia leva

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 41 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
Honda GX390
8,7 kw - 11,7 Cv - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - single-cylinder

Fuel tank capacity
10 Lt petrol

Starting system
Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 4,2 km/h

Hydraulic motors
315 cc orbital

1 Hydraulic pump
Triple gear

Flow rate
24+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
21 Lt

System cooling
Radiator

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)

When this threshold is exceeded, an acoustic signal is activated

Load capacity
800 kg flat
(500 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,47 m³

Total dimensions
182 x 152 x 96 cm

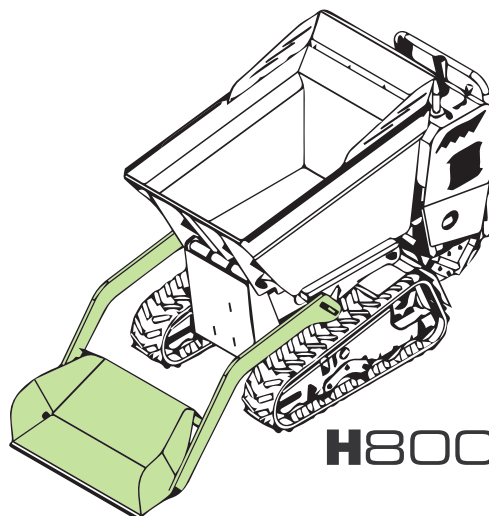
Net weight
650 kg H800
710 kg H800 LT
745 kg H800 HT
* 100 kg Kit Loading shovel

Guidance system
Dual levers

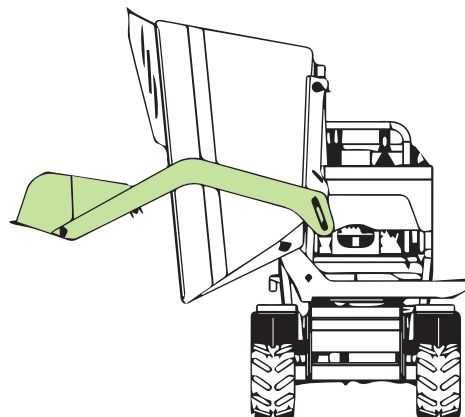
Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 41 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

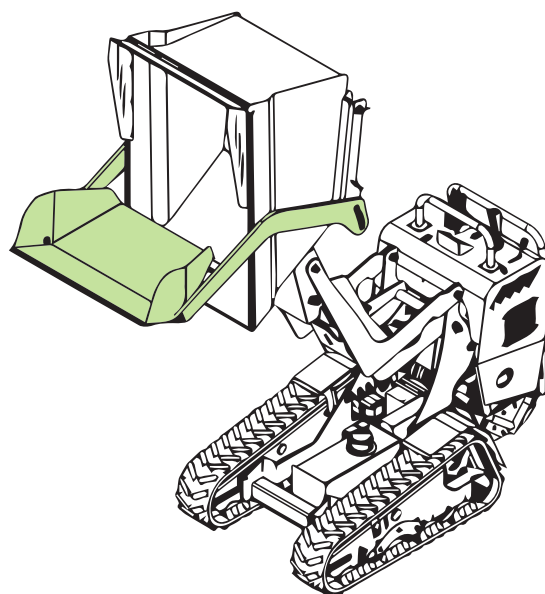
Track rollers
4 (including 2 tilting)



H800



H800LT



H800HT

* Kit Pala autocaricante OPZIONALE
* Kit Loading shovel OPTIONAL

profi-max

Industry 4.0

H1000

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
Honda GX630
15,5 kw - 20,8 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - bicilindrico

Capacità serbatoio
12 Lt benzina

Sistema di avvio
Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 4,2 km/h

Motori idraulici
Orbitali da 315 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla a 4 stadi

Portata
24+12+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
21 Lt

Raffreddamento impianto
Radiatore

Sistema di sicurezza
Over center

Inclinazione
Max 30% (17°)

Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
1000 kg in piano
(700 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,47 m³

Dimensioni totali
182 x 152 x 96 cm

Peso netto
690 kg H1000
760 kg H1000 LT
795 kg H1000 HT
* 100 kg Kit pala autocaricante

Sistema di guida
Joystick / Doppia leva

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 41 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
Honda GX630
15,5 kw - 20,8 Cv - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - twin-cylinder

Fuel tank capacity
12 Lt petrol

Starting system
Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 4,2 km/h

Hydraulic motors
315 cc orbital

Hydraulic pump
Triple 4 stage

Flow rate
24+12+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
21 Lt

System cooling
Radiator

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)

When this threshold is exceeded, an acoustic signal is activated

Load capacity
1000 kg flat
(700 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,47 m³

Total dimensions
182 x 152 x 96 cm

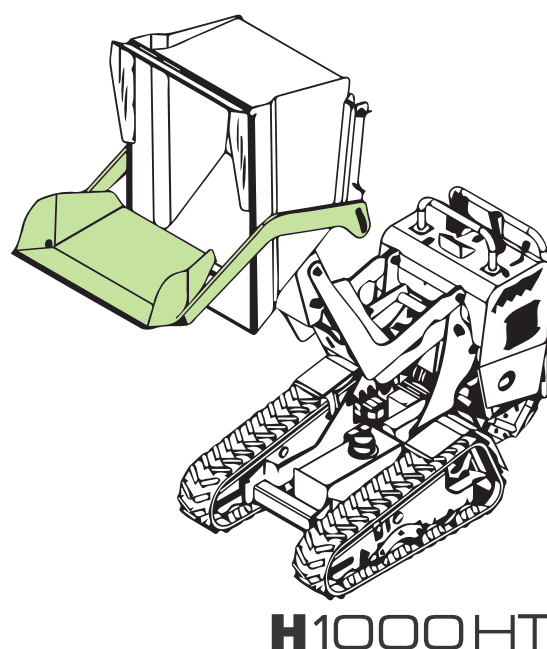
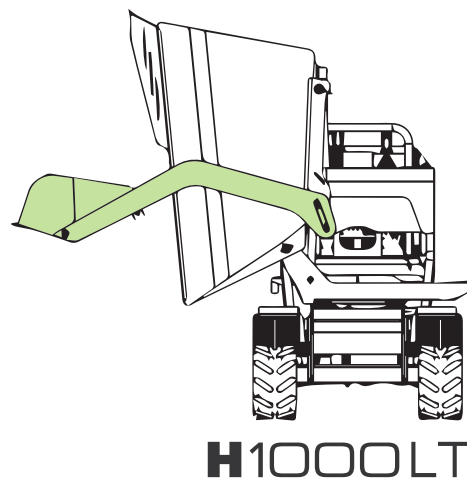
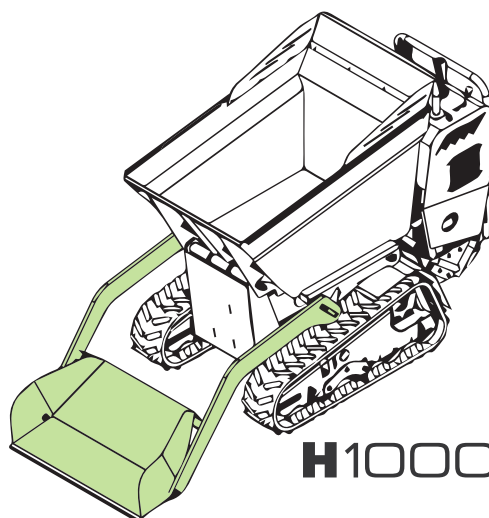
Net weight
690 kg H1000
760 kg H1000 LT
795 kg H1000 HT
* 100 kg Kit Loading Shovel

Guidance system
Joystick / Dual levers

Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 41 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

Track rollers
4 (including 2 tilting)



* Kit Pala autocaricante OPZIONALE
* Kit Loading shovel OPTIONAL

H580
H680
H780

OPTIONAL SYSTEM
profi-max
Industry 4.0

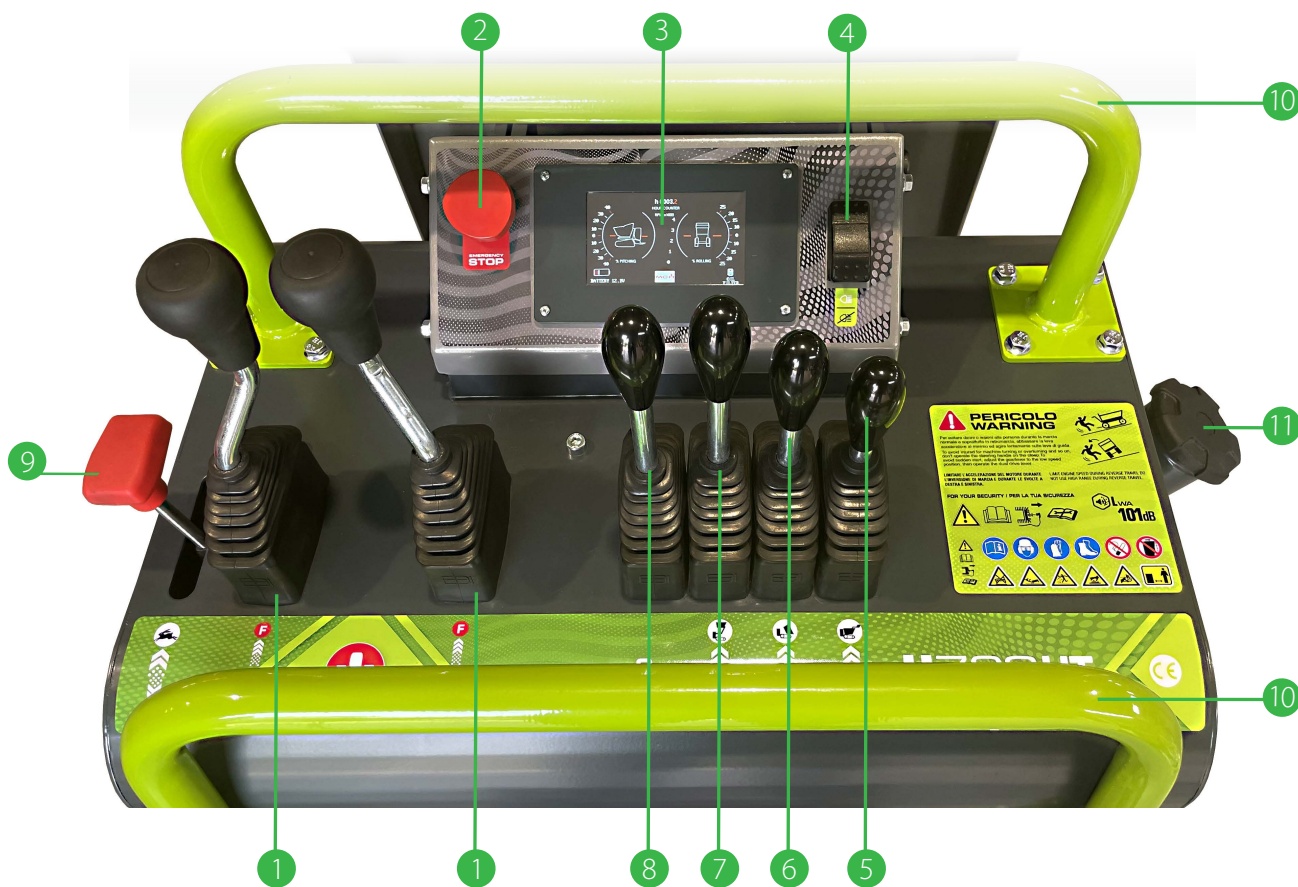
Carico utile
500 kg
700 kg
800 kg

Motore
Honda GX200
Honda GX270
Honda GX390

Alimentazione
Benzina
Diesel

Larghezza
80 cm

Note: il modello H580 disponibile da primavera 2023



PLANCIA DI COMANDO

- 1 • Leve di avanzamento
- 2 • Interruttore di emergenza per blocco immediato della macchina
- 3 • Display LCD (solo acquistando questa versione "industri 4.0")
con funzioni:
 - indicatore giri motore
 - indicatore di inclinazione longitudinale della macchina
 - indicatore di inclinazione trasversale della macchina
 - indicatore livello carburante
 - contaore
 - indicatore voltaggio batteria
 - spia di intasamento filtro olio idraulico
- 4 • Interruttore impianto luci led (di serie con avviamento elettrico)
- 5 • Leva azionamento pala caricatrice
- 6 • Leva ribaltamento dumper
- 7 • Leva per lo scarico alto (mod. HT) o scarico trilaterale (mod. LT)
- 8 • Leva 2ª velocità
- 9 • Leva acceleratore motore
- 10 • Maniglione
- 11 • Serbatoio capacità 10 Lt

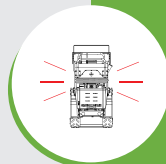
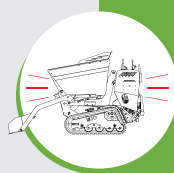
CONTROL PANEL

- 1 • Proportional hydraulic joystick for machine advancement
- 2 • Emergency switch for immediate machine stop
- 3 • LCD display with functions
 - engine rpm indicator
 - machine longitudinal inclination indicator
 - transversal inclination indicator of the machine
 - fuel level indicator
 - hour counter
 - battery voltage indicator
 - hydraulic oil filter clogging indicator
- 4 • LED light system switch
- 5 • Loading shovel
- 6 • Dumper tipping
- 7 • Trilateral unloading and Hi-Tip unloading (depending on the configuration chosen) are controlled by individual hydraulic joysticks
- 8 • Second speed selector
- 9 • Engine accelerator lever
- 11 • Handle
- 12 • Tank

I **SENSORI** avvisano l'utente, in caso di superamento inclinazione longitudinale superiore al 30% (17°) e trasversale superiore al 15% (8,5°), tramite segnale acustico.

In caso estremo di ribaltamento, la macchina attiverà un ulteriore segnale acustico di allarme continuo, per attirare le persone nelle vicinanze.

Grazie al **KIT INDUSTRY 4.0** l'allarme può essere inoltrato all'app di gestione remota della macchina, per segnalare la richiesta di intervento.



The **SENSORS** warn the user by means of an acoustic signal if the longitudinal inclination exceeds 30% (17°) and the transverse inclination exceeds 15% (8.5°).

In case of extreme of overturning, the machine will activate an additional continuous In the event of extreme tilting, the machine will activate an additional continuous acoustic alarm signal to attract people in the vicinity.

Thanks to the **INDUSTRY 4.0 KIT** the alarm can be forwarded to the machine's remote management app, to signal a request for intervention.

H580
H680
H780

OPTIONAL SYSTEM
profi-max
Industry 4.0

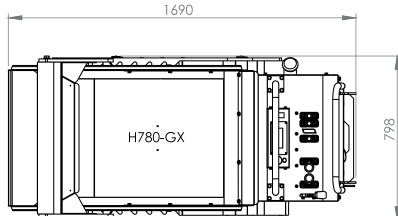
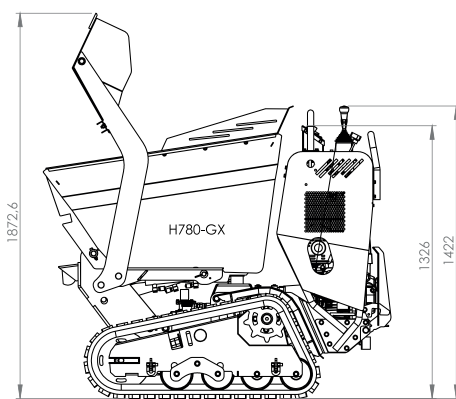
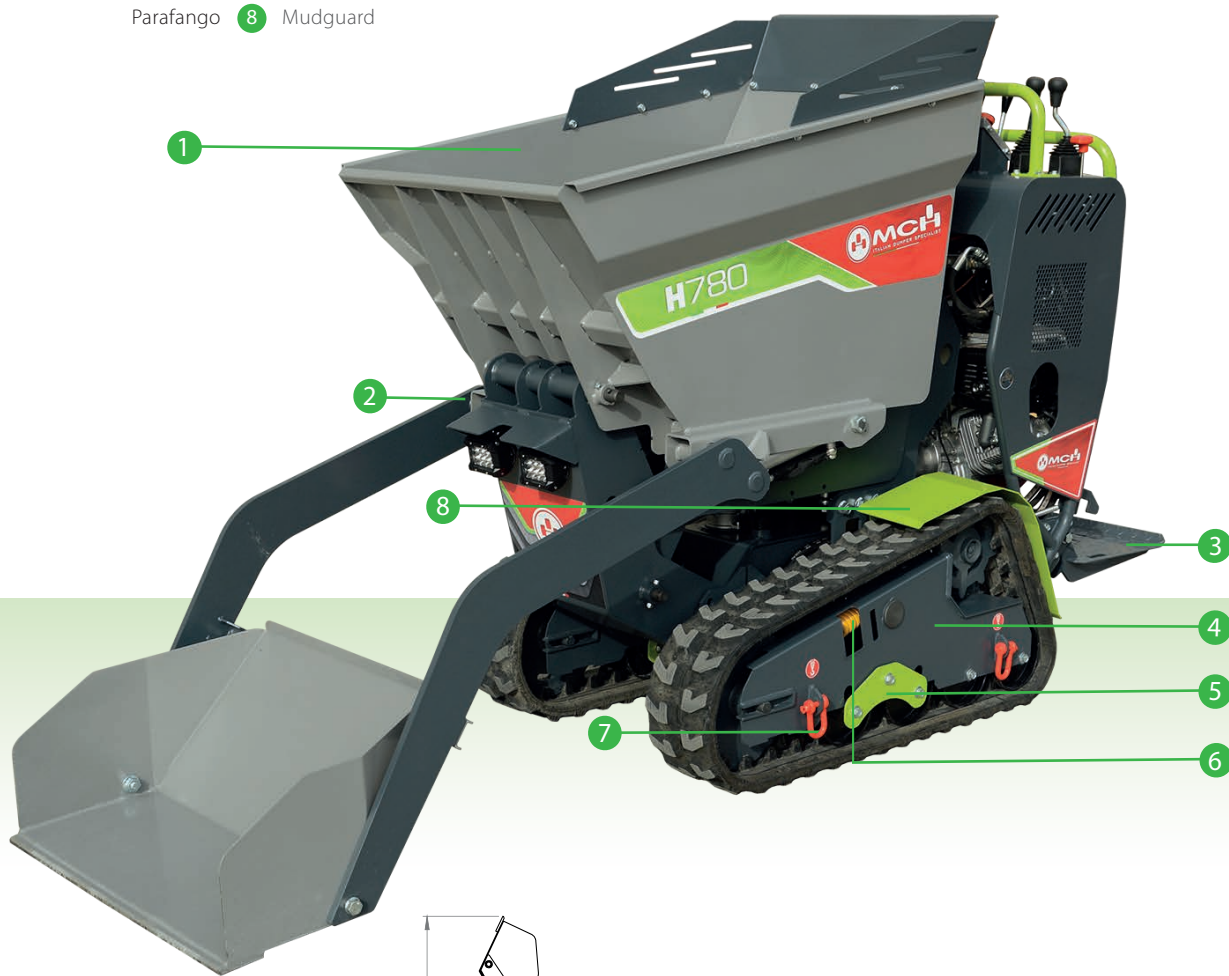
↓
Carico utile
500 kg
700 kg
800 kg

🔋
Motore
Honda GX200
Honda GX270
Honda GX390

🛢️
Alimentazione
Benzina
Diesel

↔️
Larghezza
80 cm

- Cassone dumper 0,27m³ - 0,32m³ ❶ Dumper 0,27m³ - 0,32m³
- Pala autocaricante (opzionale) ❷ Self-loading shovel (optional)
- Pedana operatore, richiudibile ❸ Operator platform, foldable
- Protezioni laterali ❹ Side protections
- Sistema rulli basculanti ❺ Roller balanced system
- Molle di tensionamento cingolo ❻ Track tensioning springs
- Ganci per il sollevamento ❼ Lifting hooks
- Parafango ❽ Mudguard



H580HT
H680HT
H780HT

OPTIONAL SYSTEM
profi-max
 Industry 4.0


 Carico utile
 500 kg
 700 kg
 800 kg

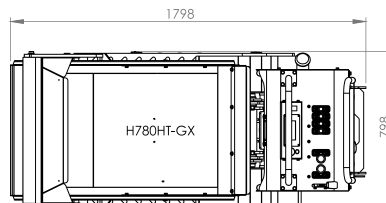
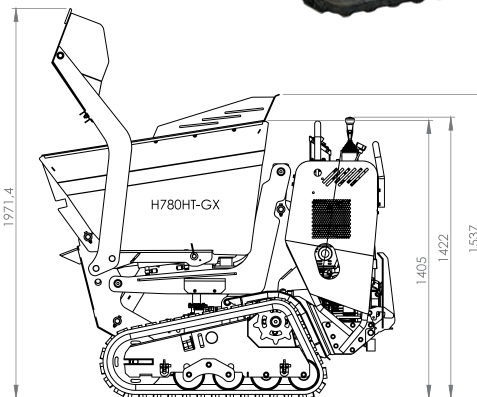
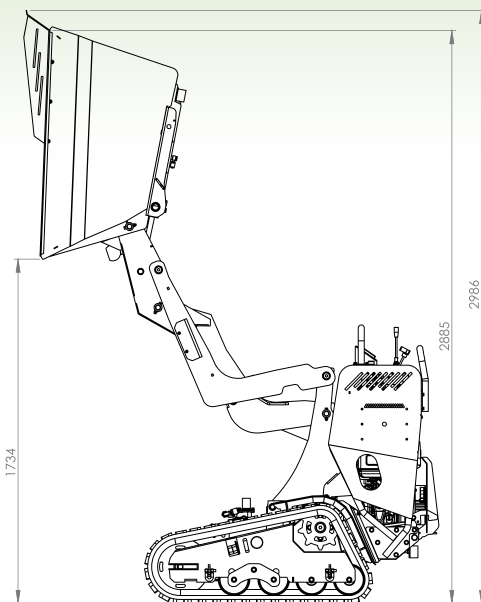

 Motore
 Honda GX200
 Honda GX270
 Honda GX390


 Alimentazione
 Benzina
 Diesel


 Larghezza
 80 cm



- Cassone dumper 0,27m³ - 0,32m³ **1** Dumper 0,27m³ - 0,32m³
- Pala autocaricante (opzionale) **2** Self-loading shovel (optional)
- Hi Tip System **3** Hi Tip System
- Pedana operatore, richiudibile **4** Operator platform, foldable
- Protezioni laterali **5** Side protections
- Sistema rulli basculanti **6** Roller balanced system
- Molle di tensionamento cingolo **7** Track tensioning springs
- Ganci per il sollevamento **8** Lifting hooks
- Parafango **9** Mudguard



H580LT
H680LT
H780LT

OPTIONAL SYSTEM
profi-max
 Industry 4.0

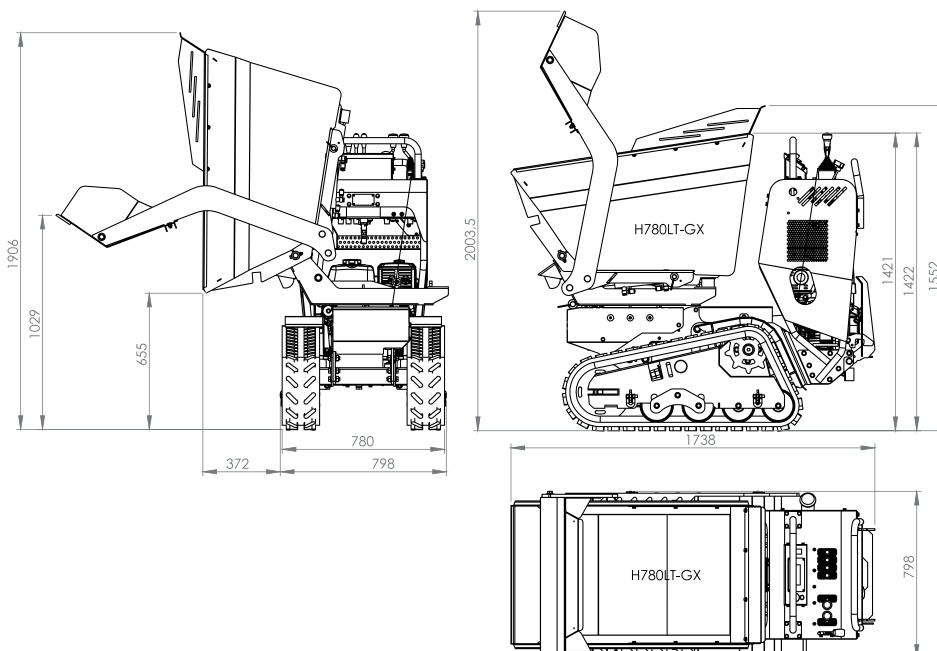

 Carico utile
 500 kg
 700 kg
 800 kg


 Motore
 Honda GX200
 Honda GX270
 Honda GX390


 Alimentazione
 Benzina
 Diesel


 Larghezza
 80 cm

- Cassone dumper 0,27m³ - 0,32m³ **1** Dumper 0,27m³ - 0,32m³
- Pala autocaricante (opzionale) **2** Self-loading shovel (optional)
- Scarico laterale **3** Side discharge
- Pedana operatore, richiudibile **4** Operator platform, foldable
- Protezioni laterali **5** Side protections
- Sistema rulli basculanti **6** Roller balanced system
- Molle di tensionamento cingolo **7** Track tensioning springs
- Ganci per il sollevamento **8** Lifting hooks
- Parafango **9** Mudguard



H580

primavera 2023 / spring 2023

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
HONDA GX200
4,1 kw - 6,5 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - monocilindrico

Capacità serbatoio
10 Lt benzina

Sistema di avvio
Manuale / Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Motori idraulici
Orbitali da 200 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla ad ingranaggi

Portata
10+10+10 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
16 Lt

Sistema di sicurezza
Over center

Inclinazione
Max 30% (17°)
Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
500 kg in piano
(350 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,27 m³

Dimensioni totali
160 x 140 x 80 cm

Peso netto
405 kg H580
505 kg H580 HT
485 kg H580 LT
* 75 kg Kit Pala autocaricante

Sistema di guida
Leve standard

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 37 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
HONDA GX200
8,7 kw - 6,5 Hp - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - single-cylinder

Fuel tank capacity
10 Lt petrol

Starting system
Manual / Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Hydraulic motors
200 cc orbital

1 Hydraulic pump
Triple gear

Flow rate
10+10+10 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
16 Lt

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)
When this threshold is exceeded, an acoustic signal is activated

Load capacity
500 kg flat
(350 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,27 m³

Total dimensions
160 x 140 x 80 cm

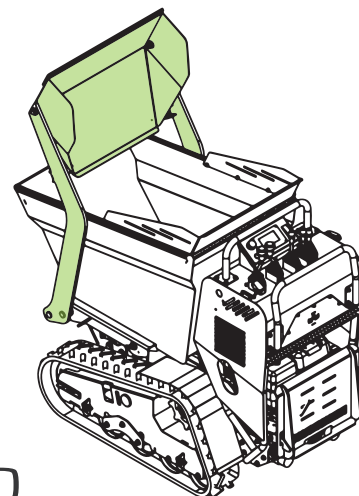
Net weight
405 kg H580
505 kg H580 HT
485 kg H580 LT
* 75 kg Kit Loading shovel

Guidance system
Standard levers

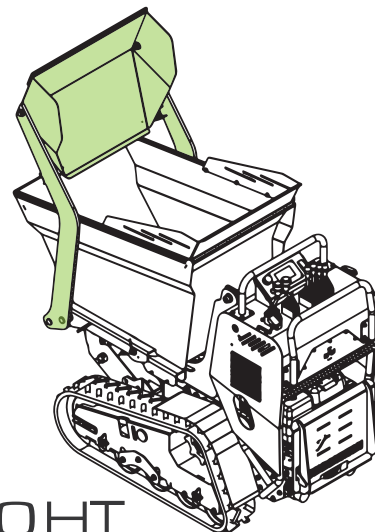
Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 37 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

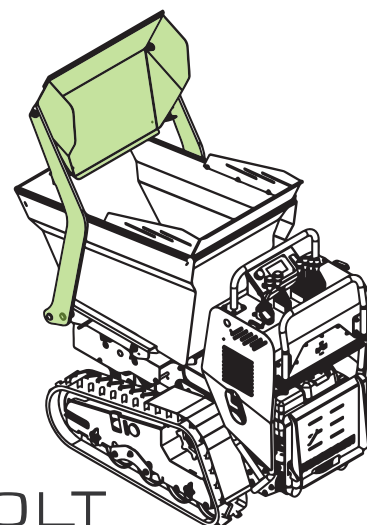
Track rollers
4 (including 2 tilting)




H580



H580HT



H580LT

 * Kit Pala autocaricante OPZIONALE
* Kit Loading shovel OPTIONAL

profi-max

Industry 4.0

H680

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
HONDA GX270
6,6 kw - 9 Cv - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7,3 kw - 10 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - monocilindrico

Capacità serbatoio
10 Lt benzina

Sistema di avvio
Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Motori idraulici
Orbitali da 200cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla ad ingranaggi

Portata
18+9+9 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
16 Lt

Sistema di sicurezza
Over Center

Inclinazione
Max 30% (17°)
Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
700 kg in piano
(500 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,32m³

Dimensioni totali
160 x 140 x 80 cm

Peso netto
525 kg H680
625kg H680 HT
605 kg H680 LT
* 75 kg Kit Pala autocaricante

Sistema di guida
Leve standard

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 37 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
HONDA GX270
6.6 kw - 9 Hp - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7.3 kw - 10 Hp - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - single-cylinder

Fuel tank capacity
10 Lt petrol

Starting system
Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Hydraulic motors 200cc orbital

1 Hydraulic pump
Triple gear

Flow rate
18+9+9 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
16 Lt

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)
When this threshold is exceeded, an acoustic signal is activated

Load capacity
700 kg flat
(500 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,32 m³

Total dimensions
160 x 140 x 80 cm

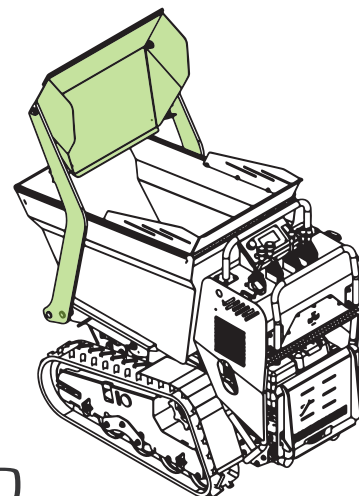
Net weight
525 kg H680
625 kg H680 HT
605 kg H680 LT
* 75 kg Kit Loading shovel

Guidance system
Standard levers

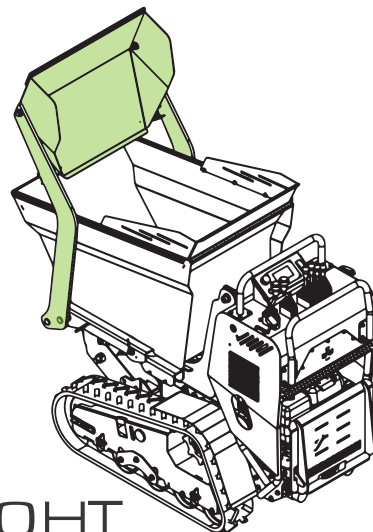
Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 37 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

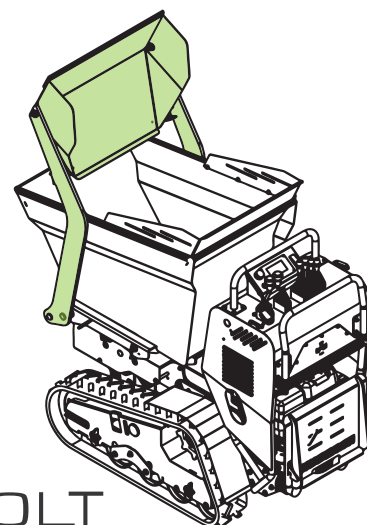
Track rollers
4 (including 2 tilting)




H680



H680HT



H680LT

 * Kit Pala autocaricante OPZIONALE
* Kit Loading shovel OPTIONAL

profi-max

Industry 4.0

H780

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore
HONDA GX390
8.7kw - 13 Cv - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7,3 kw - 10 Cv - 3600 rpm/min

Tipo di motore
4 Tempi - monocilindrico

Capacità serbatoio
10 Lt benzina

Sistema di avvio
Elettrico

Trasmissione
Idrostatica

Velocità di avanzamento
2 Velocità - 2,5 km/h - 3,5km/h

Motori idraulici
Orbitali da 200 cc

Tipo di pompe idrauliche
Tripla ad ingranaggi

Portata
24+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Pressione max
180 bar

Pressione di esercizio
150 bar

Serbatoio olio
16 Lt

Sistema di sicurezza
Over Center

Inclinazione
Max 30% (17°)
Superata la quale si attiva un segnalatore acustico

Capacità carico
800 kg in piano
(600 kg piano inclinato)

Sistema ribaltamento cassone
Idraulico

Volume cassone
0,32 m³

Dimensioni totali
160 x 140 x 80 cm

Peso netto
540 kg H780
640 kg H780 HT
620 kg H780 LT
* 75 kg Kit Pala autocaricante

Sistema di guida
Leve standard

Dimensioni cingoli
200 mm larghezza
72 mm passo • 37 denti

Regolazione tensione cingoli
Sistema tensione con molle
semi automatico

Rulli
4 (di cui 2 basculanti)

TECHNICAL FEATURES

Engine
HONDA GX390
8.7 kw - 13 Hp - 3600 rpm/min
* YANMAR L100
7,3 kw - 10 Hp - 3600 rpm/min

Engine type
4 Stroke - single-cylinder

Fuel tank capacity
10 Lt petrol

Starting system
Electric

Transmission
Hydrostatic

Advancement speed
2 Speed - 2,5 km/h - 3,5 km/h

Hydraulic motors
200 cc orbital

1 Hydraulic pump
Triple gear

Flow rate
24+12+12 Lt/min a 3000 rpm

Max pressure
180 bar

Working pressure
150 bar

Oil tank
16 Lt

Safety system
Over center

Inclination
Max 30% (17°)
When this threshold is exceeded, an acoustic signal is activated

Load capacity
800 kg flat
(600 kg inclined plane)

Tipping system
Hydraulic

Body volume
0,32 m³

Total dimensions
160 x 140 x 80 cm

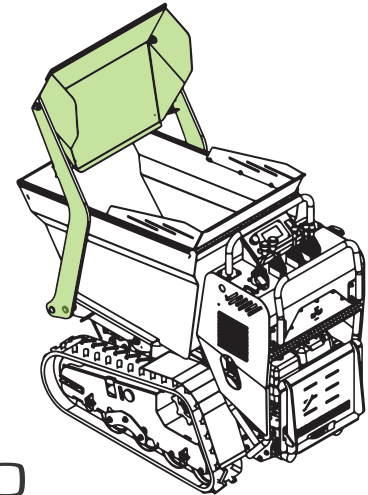
Net weight
540 kg H780
640 kg H780 HT
620 kg H780 LT
* 75 kg Kit Loading shovel

Guidance system
Standard levers

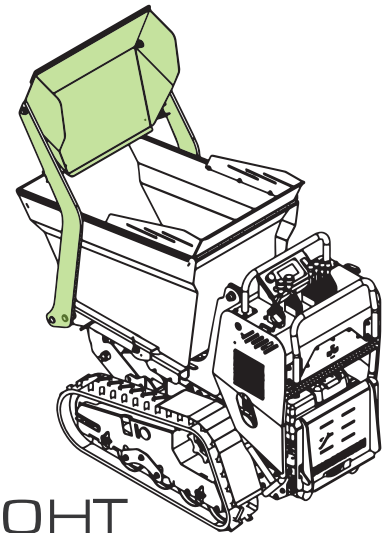
Track dimensions
200 mm width
72 mm pitch • 37 link

Track tension adjustment
Tension system with springs
semi-automatic

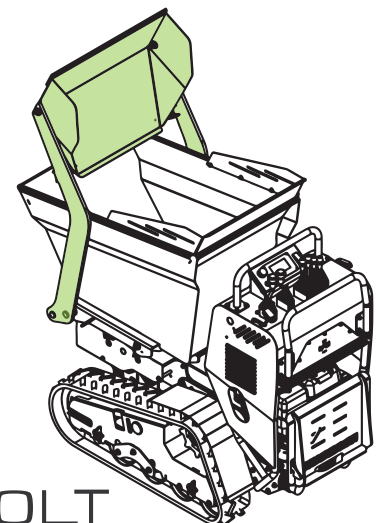
Track rollers
4 (including 2 tilting)



H780



H780HT



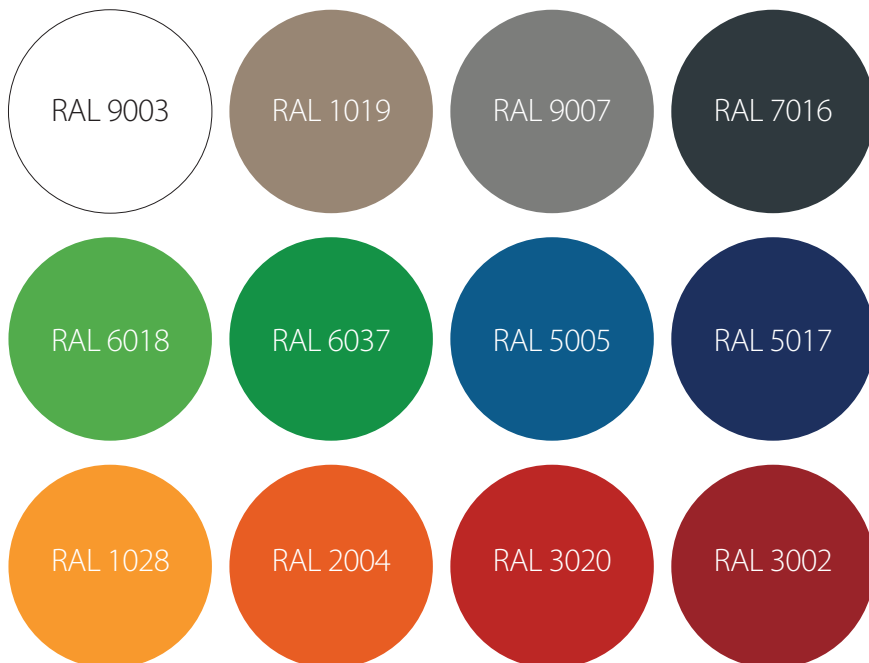
H780LT

 * Kit Pala autocaricante OPZIONALE
* Kit Loading shovel OPTIONAL



Su richiesta puoi customizzare pala autocaricante e cassone della tua motocarriola, ad esempio con i colori della tua azienda, personalizzandola.

On request you can customise loader and body of your wheelbarrow, for example in your company colours, and personalise it.





MCH
ITALY

MCH ITALIA S.R.L.
C.DA COLLE DELLE API, 107/B
86100 CAMPOBASSO (ITALY)
TEL. +39 0874 1919149

www.mch-italia.com